

Valaron ZME 0853

UNIVERZÁLNÍ EMULGAČNÍ OLEJ

Valaron ZME 0853 je ve vodě emulgovatelný koncentrát kovoobráběcí kapaliny pro všeobecné obrábění. Díky svému speciálně zvolenému nejvyššímu stupni emulgačního systému a použitím speciálních mazacích přísad, je produkt velmi univerzální. Je vyráběn na bázi jakostních základových olejích s nízkým obsahem aromatických sloučenin a optimalizovaná formulace neobsahuje kyselinu boritou ani aminy.

Emulze z emulzního oleje **Valaron ZME 0953** je velmi stabilní a dlouhodobě si udržuje stabilní technologické vlastnosti a má i díky vysokému podílu minerálních olejů velmi dobrou mazací schopnost. Emulze je velmi stabilní při tvrdosti vody v rozsahu 10°dH až 25°dH ale je stabilní a plně funkční i při velmi vysoké tvrdosti vody – až do 60°dH (1080 ppm nebo 10,7 mmol). Pro správné fungování emulze nedoporučujeme mísit s jinými typy emulzí, a pokud se mají projevit a uplatnit všechny výhody tohoto produktu, je nutné před použitím řádně vyčistit systém.

Emulze je vhodná pro běžné operace třískového obrábění a broušení širokého spektra materiálů – ocelí různých typů, litin, hliníku a mědi, pro obrábění všemi druhy řezných nástrojů. Pro své optimalizované širokopásmové vlastnosti je v také vhodná pro obrábění, mazání a chlazení dalších materiálů například je vhodná pro mazání nůžek pro střihání horkého tekutého skla.

Správná příprava čerstvé emulze je zajištěna pomalým nalitím koncentrátu do vody za stálého míchání. Alternativně mohou být použity automatická směšovací zařízení.

Doporučená koncentrace je závislá na aplikaci a materiálech, které mají být obráběny. Obecně lze doporučit koncentrace v rozsahu 4-12%. Standardní provozní koncentrace je 6% objemově (broušení a obrábění 4-6%, závitování 6-12%, hrubování 6-8%)

Koncentrace emulze při používání mohou být kontrolovány pomocí refraktometru. Při použití emulze na obrábění hliníku, mědi a jejich sloučenin doporučujeme odzkoušení pro zamezení obtíží při obrábění a tvorbě skvrn na obrobcích.

Emulzi je možné v širokém strojovém parku a je vhodná pro klasické jednotlivé obráběcí stroje, obráběcí centra i centrální systémy řezných kapalin.

Charakteristické parametry

Parametr	Jednotka	Hodnota
Kinematická viskozita při 20°C	mm ² /s	120
pH 6% obj. emulze v destilované vodě při 20°C		9,1
Ochrana proti korozi DIN 51360/II při 6%		0/0 bez koroze
Refraktometr faktor		1
Obsah minerální složky		inf. 75%

Parametry obsažené v tabulce jsou hodnotami typickými pro současnou výrobu.

Skladovat v rozmezí teplot 5°C až max. 40°C se zaručenou stabilitou po dobu 12 měsíců.

Výrobce a distributor:

Valar Czech Oil, a.s, Dopraváků 3, 184 00 Praha 8, Česká Republika
IČ: 43004211
www.valar.cz



ISO 9001
ISO 14001
3 E C
certified

